

Henkel

Quality for Professionals

PROFESSIONELLE LÖSUNGEN

FÜR DAS TISCHLER- UND SCHREINERHANDWERK



TECHNISCHER
PRODUKTKATALOG 2008



ZUM
AUFKLAPPEN:
ANWENDUNGSTABELLE

INNOVATIONEN 2008 VON HENKEL



www.ponal.de



www.pattex.de

Neues Beratungstelefon für Ponal und Pattex Handwerksprodukte

Ab sofort hat Henkel eine Hotline geschaltet, unter der an 5 Tagen in der Woche ein erfahrenes Team alle Produkt- und Anwendungsfragen rund um das Ponal und Pattex Handwerksortiment beantwortet:



**PONAL
BERATUNG
0211-
797-6700**

Montag – Donnerstag 8.00 bis 16.00 Uhr
Freitag 8.00 bis 14.00 Uhr

Ihre Ponal und Pattex Anwendungstabelle.



		Ponal Classic	Ponal Lackleim	Ponal Express	Ponal Super 3 Ponal D4-Härter	Ponal PUR-Leim	Ponal Pressal Hydro	Ponal Flächenleim	Ponal Construct L Speed	Ponal Promelt Go	Ponal Promelt KS217	Ponal Promelt KS350	Pattex KR210	Ponal DUO	Pattex PA 700	Ponal Promelt Hot	Pattex Krafkleber Classic	Ponal Construct PUR-Express KM 810	Pattex PA 500	Ponal M532	Ponal Rapido	Ponal Stratik	Pattex CF 900
		HV 710	HV 720	HV 730	HV 750 HV 760	HV 860	HF 620	HF 730	HF 850	HK 420	HK 440	HK 460	KR 210	KR 820	KM 350	KM 410	KM 550	KM 810	KE 320	KE 800	KE 830	KE 840	KE 900
		Seite 4	Seite 5	Seite 6	Seite 7	Seite 8	Seite 9	Seite 10	Seite 11	Seite 12	Seite 13	Seite 14	Seite 15	Seite 16	Seite 17	Seite 18	Seite 19	Seite 20	Seite 21	Seite 22	Seite 23	Seite 24	Seite 25
Verklebung von Holz mit folgenden Materialien	Holz, Holzwerkstoffe	●	●	●	●	●			●					●	●			●					
	Furniere						●	●															
	Massiv- & Furnier-Kanten	●		●	●					●	●												
	PVC- & ABS-Kanten									●	●	●							●				
	HPL-Platten	●		●	●	●			●	●				●	●			●					
	Keramik, Naturstein, Marmor													●	●	●		●					
	Kunststoffe, Corean®												●	●	●	●		●					
	Gummi													●		●		●					
	Metall													●	●	●	●	●	●				
	Lackierte Flächen		●											●	●	●							
	nicht saugend / nicht saugend													●	●	●	●	●					
Anwendungsbereich	Profile, Paneele, Leisten, Rosetten														●	●			●				
	Formteile								●									●					
	Möbel	●	●	●	●	●			●														
	Holztreppen [Konstruktion]				●	●			●										●				
	Treppenstufen, Fensterbänke [Montage]														●							●	
	Türzargen			●																	●		
	Fenster, Haustüren [Konstruktion]				●	●																●	
Schwerlastmontage																						●	
DIN Normen	D3/EN 204				●	●	●		●					●		●		●					
	D4/EN 204				○	●			●					●				●					
	Wärmebeständigkeit nach DIN 14257 [WATT 91]				●	●			●					●				●					
	Stahlzargen nach DIN 18111 Teil 4																			●			
Offene Zeit	Lange Offene Zeit								●								●						

○ Nur in Verbindung mit Zusatz Ponal D4-Härter HV760

VERBINDUNG

HV 710	Ponal	Classic	Seite 4
HV 720	Ponal	Lackleim	Seite 5
HV 730	Ponal	Express	Seite 6
HV 750	Ponal	Super 3	Seite 7
HV 760	Ponal	D4-Härter	Seite 7
HV 860	Ponal	PUR-Leim	Seite 8

FLÄCHE

HF 620	Ponal	Pressal Hydro	Seite 9
HF 730	Ponal	Flächenleim	Seite 10
HF 850	Ponal	Construct L Speed	Seite 11

KANTE

HK 420	Ponal	Promelt Go	Seite 12
HK 440	Ponal	Promelt KS 217	Seite 13
HK 460	Ponal	Promelt KS 350	Seite 14

KOMBINATION

REPARATUR

KR 210	Pattex	KR 210 Sekundenkleber	Seite 15
KR 820	Ponal	DUO	Seite 16

KOMBINATION

MOBIL

KM 350	Pattex	PA 700	Seite 17
KM 410	Ponal	Promelt Hot	Seite 18
KM 550	Pattex	Kontaktkleber Classic	Seite 19
KM 810	Ponal	Construct PUR-Express	Seite 20

KOMBINATION

EINBAU

KE 320	Pattex	PA 500	Seite 21
KE 800	Ponal	M 532	Seite 22
KE 830	Ponal	Rapido	Seite 23
KE 840	Ponal	Statik	Seite 24
KE 900	Pattex	CF900	Seite 25

WERKZEUG

Ponal Kartuschenpistole, Ponal Leimspachtel, Pattex Andruckwalze	Seite 26
Ponal Leimtankstelle, Gupfo Leimroller	Seite 27

PONAL CLASSIC HV710 PVAC-WEISSEIM

- + BESONDERS GEEIGNET FÜR MASSIVHOLZ
- + VERFÄRBUNGSFREI
- + TRANSPARENTE LEIMFUGE
- + WASSERFEST NACH DIN EN 204/D2



VERWENDUNGSZWECK

- Montageverleimung [Dübel, Nut und Feder, Schlitz und Zapfen]
- Fugenverleimung [Massivholz, Anleimer]
- Flächenverleimung [HPL-, MDF-, Spanplatten]

PRODUKTVORTEILE

- Hohe Verleimungsfestigkeit
- Hervorragend geeignet für Massivholz
- Verfärbungsfrei
- Transparente Leimfuge
- Wasserfest nach DIN EN 204/D2
- Leichte Entfernbarkeit von Klebstoffresten

VERBRAUCH

- Ca. 150 g/m², je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Leimflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein.
- **Leimauftrag:**
Einseitig dünn mit Leimkamm oder Leimrolle; bei Hart- oder Hirnholz beidseitig. Nicht mit eisenhaltigen Arbeitsgeräten in Berührung bringen.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Nicht unter +5°C [Weißpunkt]
- **Offene Zeit:**
Max. 12 Min. [bei 20°C], abhängig von Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie Leimauftragsmenge. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

Verpressung:

Kalt oder warm verpressen mit üblichen Vorrichtungen, z. B. hydraulischen Pressen, Schraubzwingen.

Pressdruck:

0,2 – 0,7 N/mm²

Presszeit:

Bei Holzverleimungen

etwa 15 bis 20 Min. bei +20°C

etwa 10 bis 15 Min. bei +30°C

Bei Verleimungen von HPL-Platten:

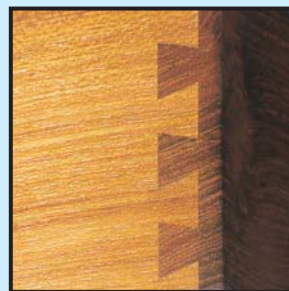
etwa 40 Min. bei +20°C

etwa 25 Min. bei +40°C

etwa 15 Min. bei +60°C

BESONDERE HINWEISE

- Leimkrusten oder eingetrocknete Leimrückstände durch mehrtägiges Einweichen anquellen lassen und entfernen.
- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PN4

1 Eimer à 5 kg

PN3

1 Eimer à 10 kg

PN2

1 Eimer à 30 kg

PONAL LACKLEIM HV720 PVAC-WEISSEIM

- + SPEZIALLEIM FÜR LACKIERTE OBERFLÄCHEN
- + IDEAL FÜR HPL-BESCHICHTETE OBERFLÄCHEN
- + PRAXISGERECHTE PROFILEIMER-FLASCHE



VERWENDUNGSZWECK

- Anspruchsvolle Verleimungen von Holz mit lackierten Flächen [Nitro-Lacke, SH-Lacke, DD-Lacke]
- Gut für kunststoffbeschichtete Flächen [z. B. KS-Platten]
- Ideal für HPL-Oberflächen

PRODUKTVORTEILE

- Sehr gute Benetzung
- Hohe Verleimfestigkeit auf lackierten Oberflächen
- Praxisgerechte ProfiLeimer-Flasche

VERBRAUCH

- Ca. 150 g/m², je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Leimflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein.
- **Leimauftrag:**
Direkt aus dem Profi-Leimer einseitig dünn auf die Beschichtung auftragen, eine der beiden zu verleimenden Flächen muss saugfähig sein.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Nicht unter +3°C [Weißpunkt]
- **Offene Zeit:**
Max. 8 Min., abhängig von Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie Leimauftragsmenge. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

Verpressung:

Mindestpresszeit 30 Min. [bei 23°C]. Weiterverarbeitung nach 2 Stunden, endfest nach 3 – 4 Tagen.

Pressdruck:

Mindestens 0,2 N/mm²

BESONDERE HINWEISE

- Flasche nach Gebrauch gut verschließen.
- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

PNL12

ART DER VERPACKUNG

12 Flaschen à 400 g

PONAL EXPRESS HV730

PVAC-WEISSEIM

- + SEHR KURZE ABBINDEZEIT AB 5 MINUTEN
- + BREITE EINSETZBARKEIT FÜR FAST ALLE HOLZARTEN
- + BESONDERS GEEIGNET FÜR ZARGEN- UND KORPUSVERLEIMUNG
- + WASSERFEST NACH DIN EN 204/D2



VERWENDUNGSZWECK

- Ideal für Korpus- und Türzargenverleimung
- Montageverleimung [Dübel, Nut und Feder, Schlitz und Zapfen]
- Fugenverleimung [Massivholz, Anleimer]
- Flächenverleimung [HPL-, MDF-, Spanplatten]

PRODUKTVORTEILE

- Sehr kurze Abbindezeit ab 5 Min. [bei 23°C]
- Breite Einsetzbarkeit bei fast allen Holzarten
- Wasserfest nach DIN EN 204/D2
- Leichte Entfernbarkeit von Klebstoffresten

VERBRAUCH

- Ca. 150 g/m², je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Leimflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein.
- **Leimauftrag:**
Einseitig dünn mit Leimkamm oder Leimrolle auftragen; bei Hart- oder Hirnholz beidseitig. Nicht mit eisenhaltigen Arbeitsgeräten in Berührung bringen.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Nicht unter +7°C [Weißpunkt]
- **Offene Zeit:**
Max. 8 Minuten [bei 20°C], abhängig von Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie Leimauftragsmenge. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

Verpressung:

Kalt oder warm verpressen mit üblichen Vorrichtungen, z. B. hydraulischen Pressen, Schraubzwingen

Pressdruck:

0,2 – 0,7 N/mm²

Presszeit:

Die Mindestpresszeiten betragen:

Bei normaler Holz- und Holzwerkstoff-Verleimung

ca. 12 Min. bei +20°C

ca. 8 Min. bei +30°C

Bei Verleimung von HPL-Platten

15 Min. bei +20°C

8 Min. bei +60°C

4 Min. bei +80°C

Bei der Anleimung von Furnierkanten

6 Min. bei +20°C

90 Sek. bei +60°C

60 Sek. bei +80°C

BESONDERE HINWEISE

- Leimkrusten oder eingetrocknete Leimrückstände durch mehrtägiges Einweichen anquellen lassen und entfernen.
- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

PN3XN
PPL4X

ART DER VERPACKUNG

1 Eimer à 10 kg
12 Flaschen à 420 g

PONAL SUPER3 HV750

PVAC-WEISSLEIM

- + OPTIMALES VERHÄLTNISS OFFENE ZEIT/PRESSZEIT
- + WASSERFEST ÜBER DIN EN 204/D3 HINAUS
- + 2K-LEIM MIT PONAL D4-HÄRTER
- + WÄRMESTANDFESTIGKEIT >7N/MM² NACH DIN EN 14257 [WATT 91]



VERWENDUNGSZWECK

- Montageverleimung in der Innen- und Außenanwendung [z. B. Fenster und Türen]
- Flächenverleimung [HPL auf Holzwerkstoffplatten, z. B. für Fensterbänke]
- Fugenverleimung, z. B. für Küchenarbeitsplatten

PRODUKTVORTEILE

- Wasserfeste Verleimungen nach DIN EN 204/D3
- Erfüllt die i.f.t.-Richtlinie "Verklebung von Holzfenstern"
- Transparente Leimfuge
- Hohe Verleimungsfestigkeit

VERBRAUCH

- Ca. 150 g/m², je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

VERARBEITUNG

- **Verarbeitungstemperatur:**
Nicht unter +6 °C [Weißpunkt]
- **Offene Zeit:**
Max. 12 Minuten [bei 20°C], abhängig von Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie Leimaufragsmenge. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.
- **Verpressung:**
Kalt oder warm verpressen mit üblichen Vorrichtungen, z. B. hydraulischen Pressen, Schraubzwingen.

BESTELL-NR.	ART DER VERPACKUNG
PN4SN	1 Eimer à 5 kg
PN3SN	1 Eimer à 10 kg
PN2S	1 Eimer à 30 kg
PPL12	12 Profi-Leimer Flaschen à 420 g
PN2SB	2 Beutel à 5 kg
PNI30	6 Faltschachteln à 5 Alubeutel

▪ **Pressdruck:**

Abhängig von Struktur, Form und Dicke des Materials mindestens 0,2 N/mm², bei HPL-Platten 0,3-0,5 N/mm². Bei spannungsreichen Werkstücken erfahrungsgemäß höher.

▪ **Presszeit:**

Abhängig von Temperatur, Art und Feuchte des Holzes und der Leimaufragsmenge. Unter normalen Bedingungen betragen die Mindestpresszeiten:

Bei Holzverleimungen
etwa 15 – 20 Min. bei +20°C
Bei Verleimungen von HPL-Platten
etwa 40 Min. bei +20°C
etwa 25 Min. bei +40°C
etwa 15 Min. bei +60°C

PONAL D4-HÄRTER HV760

HÄRTER-ZUSATZ



- + HÄRTER FÜR PONAL SUPER 3 AUF EN 204/D4
- + TOPFZEIT 8 STUNDEN
- + DANACH ALS D3-LEIM VERARBEITBAR

VERWENDUNGSZWECK

- Härter für Ponal Super 3 auf EN 204/D4
- Lamellieren von Fensterkanteln
- Fenstereckverbindungen

PRODUKTVORTEILE

- Topfzeit für D4 beträgt 8 Stunden
- Danach als D3-Leim weiterverarbeitbar

PONAL PUR-LEIM HV860

PUR-LEIM

- + FÜR HÖCHSTE FESTIGKEITEN IM INNEN- UND AUSSENBEREICH
- + ZUM VERKLEBEN UNTERSCHIEDLICHER MATERIALKOMBINATIONEN
- + SAUBERE UND PUNKTGENAUE LEIMANGABE
- + PRAXISGERECHTE PROFILEIMER-FLASCHE
- + KEIN ABLAUFEN AN SENKRECHTEN FLÄCHEN
- + TRANSPARENT-OPAK



VERWENDUNGSZWECK

- Haustürfüllungen [Flasche]
- Wasserfeste Verleimungen nach DIN EN 204/D4 [z. B. Küchenarbeitsplatten, Badezimmermöbel]
- Kleinformatige Formverleimungen [Flasche]
- Flächenverleimungen
- Montageverleimungen
- Korpusverleimungen

PRODUKTVORTEILE

- Für höchste Festigkeiten im Innen- und Außenbereich
- Zum Verkleben saugender Materialien mit Holz, Kunststoffen, Stein, Metall etc.
- Saubere und punktgenaue Leimangabe
- Leicht verstreichbar [Flasche]
- Leicht auspressbar [Kartusche]
- Zieht keine Fäden
- Praxisgerechte ProfiLeimer-Flasche
- Wasserbeständig nach DIN EN 204/D4
- Wärmestandfestigkeit $> 8 \text{ N/mm}$ nach DIN EN 14257
- Lösemittelfrei

VERBRAUCH

- Ca. 160 g/m^2 [Flasche], je nach Saugfähigkeit des Untergrundes
- Ca. 170 g/m^2 [Kartusche], je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Nur staub- und fettfreie Materialien verkleben, glatte Oberflächen anschleifen
- **Leimauftrag:**
Direkt aus dem Gebinde, verteilen mit Leimkamm
- **Verarbeitungstemperatur:**
Nicht unter $+10^\circ\text{C}$
- **Offene Zeit:**
Max. 10 Min., abhängig von Temperatur, Luft- und Materialfeuchtigkeit
- **Verpressung:**
Presszeit ab 45 Min., abhängig von Temperatur, Luft- und Materialfeuchtigkeit
- **Pressdruck:**
Bei Flächenverleimung $> 0,2 \text{ N/mm}^2$,
bei Montageverleimung $0,3 - 0,7 \text{ N/mm}^2$

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

PUR12
PNC6N

ART DER VERPACKUNG

12 Flaschen à 420 g
6 Kartuschen à 310 g

PONAL PRESSAL HYDRO^{HF620}

UF-FURNIERLEIM

- + KURZE PRESSZEIT [AB 4 MINUTEN]
- + HOHE WASSERFESTIGKEIT [D3]
- + KEINE FLECKEN ODER VERFÄRBUNGEN BEI ALLEN GÄNGIGEN FURNIEREN
- + ERFÜLLT EMISSIONSKLASSE E1



VERWENDUNGSZWECK

- Furnieren mit einem besonderen Anspruch an erhöhte Wasserfestigkeit [z. B. Küchen- und Badmöbel, Deckenpaneele]
- Geeignet für Haustüren [bei indirekter Bewitterung]
- Furnieren und Absperren in hydraulischen Heißpressen
- Formaldehydarmes Furnieren nach E1

PRODUKTVORTEILE

- Sicher, sauber, bedarfsgerecht im praktischen Eimer
- Kurze Presszeit [ab 4 Min.]
- Hohe Wasserfestigkeit [D3 nach DIN EN 204]
- Geringer Verbrauch
- Erfüllt Emissionsklasse E1
- Geeignet für alle gängigen Leimauftragsgeräte
- Leimflotte 12 Stunden verarbeitbar [bei 20°C]

VERBRAUCH

Optimale Leimauftragsmenge ca. 120 g/m², bei stark saugfähigen und rauen Oberflächen entsprechend höher. Zu hoher Leimauftrag wirkt sich nachteilig auf die erzielbaren Festigkeiten aus. Einhaltung der empfohlenen Leimauftragsmenge verhindert weitestgehend Leimdurchschläge.

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Ponal Pressal Hydro wird im Ansatzverhältnis von 3 RT Leimpulver zu 1 RT Wasser [RT = Raumteil] angesetzt – ohne Zugabe von Streckmitteln.

Dies entspricht etwa 220 g Leimpulver zu 100 g Wasser. Verdünnung eingedickter Flotten führt zu Festigkeitsverlust. Nach dem Aufrühren mit einem Rührflügel oder einem Rührwerk ist die Leimflotte gebrauchsfertig. Darauf achten, dass die Flotte knollenfrei ist.

- **Leimauftrag:**
Leimflotte einseitig auf das Trägermaterial mit Leimkamm, Handleimroller oder Leimauftragsmaschine gleichmäßig auftragen.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Mind. 10°C, bevorzugt 20°C
- **Holzfeuchtigkeit:**
Optimale Holzfeuchtigkeit bei Heißpressung zwischen 6 und 10%.
- **Offene Zeit/Topfzeit:**
Offene Zeit: 15 Min. Topfzeit bei Raumtemperatur [20°C]: Ca. 12 Std. Erhöhte Temperatur verkürzt die Topfzeit [3 Stunden bei 30°C].
- **Verpressung:**
Die Presszeit besteht aus der Grundzeit und der Durchwärmzeit. Bei der empfohlenen Presstemperatur von 95°C beträgt die Grundzeit 3 Min. plus 1 Min. je mm Furnierdicke bis zur innersten Leimfuge.
- **Pressdruck:**
0,2 – 0,5 N/mm²

BESONDERE HINWEISE

- Es ist darauf zu achten, dass die Feuchtigkeit und die Temperatur von Beschichtung und Trägerplatte möglichst gleich sind.
- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.

BESTELL-NR.

PRES1

ART DER VERPACKUNG

1 Eimer à 10 kg

PONAL FLÄCHEN- LEIM HF730 PVAC-WEISSEIM

- + UNIVERSELLER FLÄCHENLEIM FÜR HPL UND FURNIER
- + LEIMDURCHSCHLAGHEMME REZEPTUR
- + VERFÄRBUNGSFREI
- + WASSERFEST NACH DIN EN 204/D2



VERWENDUNGSZWECK

- Flächenbeschichtung mit HPL
- Furnierungen
- Flächenverleimung [Aufdoppeln] von Holzwerkstoffplatten

PRODUKTVORTEILE

- Ideal für flächige Warm- und Kaltverleimungen
- Wasserfest nach DIN EN 204/D2
- Leimdurchschlaghemmend
- Lange Offene Zeit
- Verfärbungsfrei
- Leichte Entfernbarkeit von Klebstoffresten

VERBRAUCH

- 100 – 150 g/m², je nach Saugfähigkeit des Untergrundes

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Leimflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein.
- **Leimauftrag:**
Einseitig dünn mit Leimkamm oder Leimrolle; bei Hart- oder Hirnholz beidseitig. Nicht mit eisenhaltigen Arbeitsgeräten in Berührung bringen.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Nicht unter +5°C [Weißpunkt]

Offene Zeit:

Max. 15 Min. [bei 20°C], abhängig von Raumtemperatur, Luft- und Holzfeuchte sowie Leimauftragsmenge. Teile zusammenfügen, solange der Leim noch feucht ist.

Verpressung:

Kalt oder warm verpressen mit üblichen Vorrichtungen, z. B. hydraulische Pressen, Membranpressen.

Pressdruck:

0,2 – 0,5 N/mm²

Presszeit:

Bei normaler Holz-, Holzwerkstoff- und Furnierverleimung

20 Min. bei Raumtemperatur

10 Min. bei +40°C

6 Min. bei +50°C

4 Min. bei +60°C

Bei Verleimung von HPL-Platten

40 Min. bei Raumtemperatur

25 Min. bei +40°C

10 Min. bei +50°C

5 Min. bei +60°C

BESONDERE HINWEISE

- Es ist darauf zu achten, dass die Feuchtigkeit und die Temperatur von Beschichtung und Trägerplatte möglichst gleich sind.
- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.

BESTELL-NR.

PNF2

ART DER VERPACKUNG

1 Eimer à 30 kg

PONAL CONSTRUCT L SPEED HF850

PUR-FLÄCHENLEIM

- + IDEAL FÜR FORMVERLEIMUNGEN
- + LANGE OFFENE ZEIT [60 MINUTEN]
- + KURZE PRESSEZEIT [3-5 STUNDEN]
- + MINIMALES SCHAUMVERHALTEN



VERWENDUNGSZWECK

- Insbesondere für Formverleimungen, z. B. Treppenwangen, Krümmlinge und Möbelfronten
- sehr gut geeignet für das Verkleben von großformatigen Elementen
- Montageverleimungen
- Flächenbeschichtungen
- Verleimung von Holz, Holzwerkstoffen und saugfähigen Materialien miteinander oder mit vielen Metallen und Kunststoffen.

PRODUKTVORTEILE

- Extrem hohe Endfestigkeit
- Pressezeit ca. 3 – 5 Std.
- offene Zeit ca. 60 Minuten, abhängig von Temperatur, Luft und Materialfeuchtigkeit
- Minimales Schaumverhalten
- Farbneutrale Leimfugen
- Hervorragendes Fließverhalten
- Saubere, spritzfreie Applikation möglich
- Witterungsbeständig gemäß DIN EN 204/D4
- Temperaturbeständig > 8 N/mm² nach DIN EN 14257

VERBRAUCH

- Ca. 160 g/m²

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
 - Nur staub- und fettfreie Materialien verkleben
 - Glatte Oberflächen anschleifen
 - Mind. ein zu verklebendes Material muss saugfähig sein

Leimauftrag:

Leimauftrag per Leimkamm, Walze oder Roller

Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter +10°C

Offene Zeit:

ca. 60 Min.

Verpressung:

Pressezeit: 3 – 5 Std., abhängig von Temperatur, Material- und Luftfeuchtigkeit

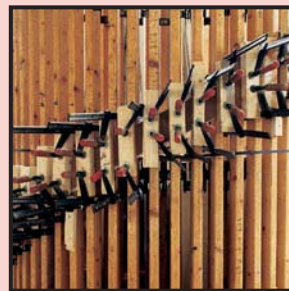
Pressdruck:

0,3 – 0,5 N/mm²,

bei spannungsreichen Werkstücken > 0,5 N/mm²

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

PUR2S
PUR3S

ART DER VERPACKUNG

1 Kanister à 10 kg
12 Flaschen à 1 kg

PONAL PROMELT GO HK420 EVA-SCHMELZKLEBER

- + SCHNELL AUFSCHMELZEND [5 MINUTEN]
- + FÜR KANTENANLEIMUNG MIT HANDMASCHINEN
- + IDEAL FÜR PVC- UND ANDERE THERMOPLASTKANTEN
- + GUT GEEIGNET FÜR MASSIVHOLZKANTEN



VERWENDUNGSZWECK

- Speziell für handgeführte Kantenanleimmaschinen [z. B. Samstag Goliath]
- Für geschweifte und runde Werkstücke
- Auch für Freiformautomaten

PRODUKTVORTEILE

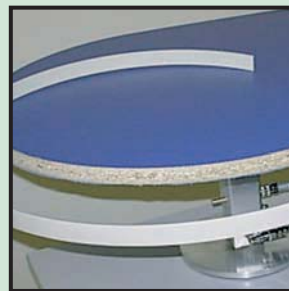
- Schnelles Aufschmelzen [5 Min.] und schnelle Erstarrung des Klebers
- Gut geeignet für mehrfaches Aufheizen
- Ideal für PVC- und andere Thermoplastkanten
- Gut geeignet für Massivholzkanten
- Sehr gute Benetzung
- Wärmestandfestigkeit +80°C
- Wirtschaftlich, da hohe Ergiebigkeit

VERARBEITUNG

- Empfohlene Verarbeitungstemperatur: 150 – 170 °C

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PNG01

1 Eimer à 3,5 kg

PONAL PROMELT KS217 HK440 EVA-SCHMELZKLEBER

- + UNIVERSELL EINSETZBARER SCHMELZKLEBER
- + SEHR GUTE BENETZUNG
- + ERGIBT DICHT FUGEN
- + GUT GEEIGNET FÜR MEHRFACHES AUFHEIZEN



VERWENDUNGSZWECK

- Für HolzHer®-Kantenleimmaschinen ab 10 m/Min. Vorschub [HKP25]
- Für Kantenleimmaschinen ab 12 m/Min. Vorschub [KS217]
- Für alle gängigen Kanten [PVC, ABS, HPL, Furnier, Massivholz]

PRODUKTVORTEILE

- Universell einsetzbarer Schmelzkleber
- Sehr gute Benetzung
- Ergibt dichte Fugen
- Gut geeignet für mehrfaches Aufheizen
- Viele Materialien mit gleicher Maschineneinstellung verarbeitbar
- Schnell aufschmelzend in 2 – 4 Min. [HKP25]
- Temperaturstabil
- Keine Verfärbung, keine Verkockung
- Überfurnierbar

VERARBEITUNG

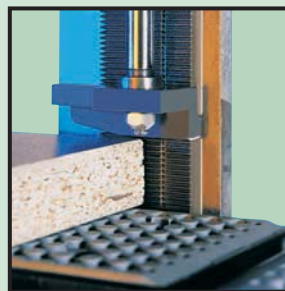
- **Materialvorbereitung:**
Kanten- und Trägermaterial gleich konditionieren [Material- und Raumtemperatur mind. 18°C].
Nur gerade, keine geschüsselten Kanten verwenden.
- **Verarbeitungstemperatur:**
HKP25: In der Auftragsdüse 200 – 220°C
KS217: Im Schmelzbehälter 180 – 200°C
In der Auftragswalze 190 – 200°C
- **Wärmestandfestigkeit:**
Ca. 90°C, Prüfung mit 0,6 mm Eichefurnier nach Henkel-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest.

Verpressung:

Der Anpressdruck muß so stark sein, dass die heißen Klebstoffraupen verdrückt werden und ein gleichmäßiger Film entsteht.

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PPATN [natur]	1 Karton à 15 kg [45 Patronen]
PPATW [weiss]	1 Karton à 15 kg [45 Patronen]
PFITN [natur]	1 Sack à 25 kg
PFITW [weiss]	1 Sack à 25 kg

PONAL PROMELT KS350 HK460 EVA-SHMELZKLEBER

- + ERGIBT DICHTe, PRAKTISCH NICHT SICHTBARE FUGEN
- + IDEAL GEEIGNET FÜR ABS-KANTEN
- + HOHE ERGIEBIGKEIT



VERWENDUNGSZWECK

- Für Kantenanleimmaschinen ab 15 m/Min. Vorschub
- Für den hochwertigen Möbel- und Ladenbau
- Geeignet für Bearbeitungszentren [BAZ] mit Direktauftrag
- Speziell für ABS-, PVC-, HPL-Kanten

PRODUKTVORTEILE

- Füllstofffreie Rezeptur
- Ergibt dichte, praktisch nicht sichtbare Fugen
- Ideal geeignet für ABS-Kanten
- Hohe Ergiebigkeit
- Sehr gute Benetzung

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Kanten- und Trägermaterial gleich konditionieren [Material- und Raumtemperatur mind. 18°C].
Nur gerade, keine geschüsselten Kanten verwenden.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Im Schmelzbehälter: 180 – 200°C.
An der Auftragswalze: 190 – 200°C.
- **Wärmestandfestigkeit:**
Ca. 90°C, Prüfung mit 0,6 mm Eichefurnier nach Henkel-Prüfmethode im aufsteigenden Wärmetest.
- **Verpressung:**
Der Anpressdruck muss so stark sein, dass die heißen Klebstoffraupen verdrückt werden und ein gleichmäßiger Film entsteht.

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PTOPT [transparent]

1 Sack à 25 kg

PATTEX

KR210

KR210

CYANACRYLAT-KLEBER

- + KLEBT MIT SUPER-POWER BIS ZU 240 KG/CM²
- + EINSETZBAR BEI EINER BREITEN VIELFALT AN MATERIALIEN
- + BRUCHSICHERE, STOSSFESTE KLEBESTELLE



VERWENDUNGSZWECK

- Sehr gut geeignet für unkomplizierte Reparaturen vor Ort
- Schnelles Montieren von Kleinteilen
- Abschlußmontage von Kappen und Abdeckungen

PRODUKTVORTEILE

- Klebt mit Super-Power bis zu 240 kg/cm²
- Einsetzbar bei einer breiten Vielfalt an Materialien
- Bruchsichere, stoßfeste Klebestelle
- Sehr gute Klebeleistung bei allen gängigen Kunststoffen
- Auf Handwerksbedürfnisse optimierte Rezeptur
- Handliche Profiflasche

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Leimflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein.
- **Verarbeitungstemperatur:**
5 – 40°C
- **Verpressung:**
Klebstoff einseitig auftragen und Fügeiteile sofort kräftig zusammendrücken.

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.

BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PCA12
PC2V

12 Flaschen à 20 g
1 Display mit 20 Flaschen à 20 g

PONAL DUO KR820 2K-PUR-SPACHTEL

- + ZUM KLEBEN UND SPACHTELN
- + BEARBEITBAR WIE HOLZ
- + FREI MODELLIERBAR
- + AUCH FÜR DEN AUSSENBEREICH

VERWENDUNGSZWECK

- Für die Reparatur von Bauteilen aus Holz und Holzwerkstoffen, bei denen Substanzverluste auszugleichen sind.
- Zur Kombinationsverklebung von Holz mit anderen Materialien wie z. B. Metallen, Kunststoffen, Keramik oder HPL-Platten.
- Empfohlen vom i.f.t. Rosenheim für die Sanierung von Brüstungsfugen.

PRODUKTVORTEILE

- Gleichermaßen zum Kleben und Spachteln geeignet
- Bearbeitbar wie Holz
- Frei modellierbar
- Kein Tropfen oder Abfließen
- Verklebt sicher eine Vielzahl verschiedenster Materialien
- Klebfrei nach 90 Min.
- Schleifbar nach 4 Std.
- Pressdruck nicht zwingend notwendig
- Substanzersetzend und spaltüberbrückend
- Einfärbbar, überstreichbar
- Auch für den Außenbereich geeignet [bei Endbehandlung der Oberfläche]
- Erfüllt die DIN EN 204/D4

VERBRAUCH

- Bei Reparatur-/Spachtelarbeiten beliebig
- Bei Verklebungen 150 – 250 g/m²

VERARBEITUNG

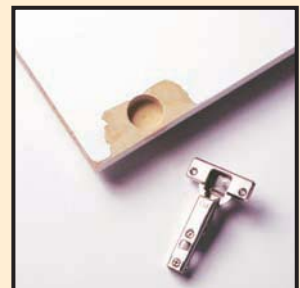
- Nur staub-, fettfreie und trockene Materialien verkleben bzw. ausspachteln.
- Bei Holzverleimungen sollte die Holzfeuchte zwischen 8% und 12% liegen.



- Bei Metallen, insbesondere bei Blei und Aluminium sind die vorhandenen Oxidschichten unmittelbar vor der Verklebung zu entfernen [schleifen und mit einem entfettenden Lösemittel, z. B. Aceton, abwaschen].
- Exotische Hölzer wie z. B. Teak mit Lösemittel abwaschen.
- Empfohlene Verarbeitungstemperatur 20°C bis 25°C.
- **Offene Zeit:**
Bis zu 15 Minuten korrigierbar bei 25°C
- **Aushärte- und Presszeit:**
Bei Reparatur- und Spachtelarbeiten: ca. 4 Std. bei 23°C. Danach kann Ponal Duo 2K-Multispachtel mit allen spanenden Techniken weiter bearbeitet werden. Bei Verklebungen: ca. 3 Std., bei 23°C, bei spannungsreichen Teilen erfahrungsgemäß länger.
- **Pressdruck:**
Aushärtung auch ohne Pressdruck möglich

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

PND6

ART DER VERPACKUNG

6 Faltschachteln à 315 g

PATTEX

PA700^{KM350}

FLEXTEC[®]-MONTAGEKLEBER

- + STARKE ANFANGSHAFTUNG [50 KG/M²]
- + ALLE MATERIALIEN [AUCH METALL UND NATURSTEIN]
- + GLEICHERMASSEN ZUM KLEBEN UND DICHTEN GEEIGNET
- + FÜR ELASTISCHE, SCHALL- UND SCHWINGUNGSDÄMMENDE VERKLEBUNGEN



VERWENDUNGSZWECK

- Universeller Dicht- und Montageklebstoff
- Verklebt zuverlässig eine extrem breite Materialvielfalt
- Zur Montage von Trittschutzblechen und Blenden vor Ort
- Zum Einkleben von Fensterbänken und Treppenstufen
- Handläufe auf Stahlgeländer

PRODUKTVORTEILE

- Geeignet für den Innen- und Außenbereich
- Gleichmaßen zum Kleben und Dichten
- Geeignet für Kombinationsverklebungen, auch nicht-saugend/nicht-saugend
- Sofortige Anfangshaftung [50 kg/m²], kein Abrutschen des Materials
- Spaltüberbrückend [bis zu 20 mm]
- Elastische Klebefuge, schall- und schwingungsdämmend
- Auch für nasse Untergründe geeignet
- Einfache Anwendung auch bei niedrigen Temperaturen
- Überstreichbar
- Kein Schwund
- Geruchsneutral
- Frei von Isocyanaten, Siliconen und Lösemitteln

VERBRAUCH

- Ungefähr 11 m bei einer Strangdicke von 6 mm.
- Ca. 300 g/m² bei flächigem Auftrag

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Klebeflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein.

▪ Klebstoffauftrag:

- Üblicherweise strangförmiger, einseitiger Auftrag
- Flächiger Auftrag mit dem Zahnspachtel
- Entfernen frischer Klebstoffreste mit Aceton
- Vorsorgliches Fixieren von schweren oder spannungsreichen Objekten über 24 Std.

▪ Verarbeitungstemperatur:

+5 bis +40°C

▪ Offene Zeit:

Bis zu 15 Minuten korrigierbar

▪ Aushärtezeit:

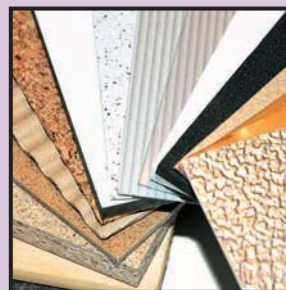
Der Klebstoff härtet ca. 2 mm pro 24 Std. durch

▪ Pressdruck:

Aushärtung auch ohne Pressdruck möglich

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



Für alle saugenden und nicht-saugenden Materialien von Ahorn bis Ziegel



Handläufe auf Stahlgeländer

BESTELL-NR.

PMK 6
PMKW 6
PMKT 6

ART DER VERPACKUNG

6 Kartuschen à 300 ml [Holzton hell]
6 Kartuschen à 300 ml [weiß]
6 Kartuschen à 300 ml [transparent]

PONAL PROMELT HOT^{KM410} EVA-SCHMELZKLEBER

- + UNIVERSELLER EINSATZ BEI ALLEN GÄNGIGEN MATERIALIEN
- + FESTIGKEIT BEREITS NACH 2 MINUTEN
- + UNKOMPLIZIERT
- + GERINGER FADENZUG

VERWENDUNGSZWECK

- Ideal für den Einsatz auf Baustellen
- Schnelles Montieren von Kleinteilen
- Montagehilfe für Kranzleisten, Beleuchtungsschienen, Blenden

PRODUKTVORTEILE

- Universeller Einsatz bei allen gängigen Materialien
- Festigkeit bereits nach 2 Min.
- Unkompliziert
- Geruchsneutral
- Spaltüberbrückend
- Geringer Fadenzug
- Überstreichbar
- Siliconfrei

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Leimflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein. Materialien, die schnell abkühlen, z. B. Stein, Metall, sollten vorgewärmt werden.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Je höher die Temperatur des Klebstoffs beim Zusammenfügen, desto fester ist die Klebeverbindung. Dabei halten große Klebepunkte die Wärme länger als kleine.
- **Verpressung:**
Klebstoff einseitig auftragen und Fügeiteile sofort kräftig zusammendrücken.

KOMBINATION

MOBIL



BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.

BESTELL-NR.

PH01
PH05

ART DER VERPACKUNG

6 Kartons mit je 1 Pistole und je 2 Sticks
6 Kartons à 500 g Sticks

PATTEX CLASSIC^{KM550} KONTAKTKLEBER

- + FREI VON TOLUOL
- + TEMPERATURBESTÄNDIG BIS 110°C
- + SOFORT WEITERBEARBEITBAR NACH VERPRESSEN
- + IDEAL ZUR KANTENABDICHTUNG ZUM SCHUTZ VOR NÄSSE



VERWENDUNGSZWECK

- Für die schnelle Montage auf der Baustelle
- Zum Beschichten mit HPL
- Ideal für geformte Flächen
- Kantenabdichtung gegen Nässe und Witterung
- Geeignet für nichtsaugend/nichtsaugende Materialkombinationen
- Zur Montage von Dämm- und Akustikplatten

PRODUKTVORTEILE

- Frei von Toluol
- Temperaturbeständig bis 110°C
- Sofort weiterbearbeitbar nach Verpressen
- Hohe Endfestigkeit
- Verklebt zuverlässig eine extrem breite Materialvielfalt
- Besonders beständig gegen Alterung, Wasser und Kälte

VERBRAUCH

- 250 – 350 g/m² für beidseitigen Klebeauftrag

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Leimflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig und sauber sein.
- **Leimauftrag:**
Stets beidseitig dünn auf die Materialien auftragen. Es muss ein gut sichtbarer Film vorhanden sein, stark saugende Materialien evtl. mehrmals einstreichen.
- **Verarbeitungstemperatur:**
Verarbeitung bei Raumtemperatur [ca. 18° – 25°C]. Temperaturen unter +15°C sind unzweckmäßig.

Offene Zeit:

Vor dem Zusammenfügen der Teile müssen die Lösemittel ablüften; bei normaler Raumtemperatur etwa 15 Min. Der Klebstofffilm muss sich trocken anfühlen. Danach ist eine Verklebung innerhalb von 2 Std. [Offene Zeit] möglich.

Verpressung:

Für die Festigkeit ist allein die Höhe des Preßdruckes entscheidend, nicht die Dauer. Als Preßzeit genügen Sekunden.

Pressdruck:

Mindest-Pressdruck 0,5 N/mm² = 5 kp/cm². Die Fügeile zunächst genau ausrichten, dann unbedingt von der Mitte nach außen auseinanderstreichen, um Luftpinschlüsse zu vermeiden. Anschließend mit der Pattex-Andruckwalze kräftig anwalzen.

BESONDERE HINWEISE

- Das verklebte Werkstück kann sofort weiterbearbeitet werden.
- Gebinde sofort nach Gebrauch wieder gut verschließen.
- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

PX6
PX1
PX4
PX1

ART DER VERPACKUNG

6 Dosen à 650 g
6 Dosen à 900 g
4 Kannen à 4,5 kg
1 Kanne à 24 kg

PONAL CONSTRUCT PUR-EXPRESS

KM810

PUR-MONTAGEKLEBER

- + IDEAL FÜR DEN EINSATZ AUF BAUSTELLEN
- + SCHNELL BELASTBAR NACH 9 MINUTEN
- + ZUM VERKLEBEN UNTERSCHIEDLICHER MATERIALKOMBINATIONEN
- + SPALTFÜLLEND



VERWENDUNGSZWECK

- Universaleinsatz auf Baustellen
- Für punktförmige und flächige Montageverklebung

PRODUKTVORTEILE

- Schnell belastbar nach 9 Min.
- Zum Verkleben saugender Materialien mit Holz, Kunststoffen, Stein, Metall, etc.
- Spaltfüllend
- Extrem hohe Endfestigkeit
- Festigkeit bereits bei Fügedruck
- Kein Abfließen an senkrechten Flächen
- Leicht zu verteilen
- Auch geeignet für Marmor und Naturstein
- Perlweiß
- Wasserbeständig nach DIN EN 204/D4
- Wärmestandfestigkeit $> 8 \text{ N/mm}^2$ nach DIN EN 14257

VERBRAUCH

- Ca. 200 g/m^2

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Nur staub- und fettfreie Materialien verkleben, glatte Oberflächen anschleifen
- **Leimauftrag:**
Strangförmig, bei flächigen Verklebungen mit einem Leimkamm verteilen

▪ Verarbeitungstemperatur:

Nicht unter $+5^\circ\text{C}$

▪ Offene Zeit:

Max. 5 Min.

▪ Verpressung:

Presszeit bei spannungsfreien Verklebungen von Holzwerkstoffen: ab 9 Min., bei spannungsreichen Verklebungen oder anderen Materialien länger.

▪ Pressdruck:

Mit der Höhe des Pressdrucks steigt erfahrungsgemäß die Endfestigkeit; max. $0,8 \text{ N/mm}^2$.

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

PNC66

ART DER VERPACKUNG

6 Kartuschen à 440 g

PATTEX

PA500

KE320

DISPERSIONS-MONTAGEKLEBER

- + EXTRA STARKE ANFANGSHAFTUNG [100 KG/M²]
- + KLEBT HOLZ UND SAUGENDE MATERIALIEN MIT ALLEN ANDEREN UNTERGRÜNDE
- + HOHE ENDFESTIGKEIT [6N/MM²]
- + LÖSEMITTELFREI

SOFORT HAFTUNG



VERWENDUNGSZWECK

- Montageklebstoff für saugende Untergründe
- Sockelleisten aus Holz und PVC
- Zierprofile und Deckenrosetten
- Wandpaneele und Dämmplatten

PRODUKTVORTEILE

- Geeignet für den Innenbereich
- Sofortige Anfangshaftung [100 kg/m²], kein Abrutschen des Materials
- Bis zu 15 Min. korrigierbar
- Spaltüberbrückend [bis zu 10 mm]
- Überstreichbar
- Geruchsneutral
- Frei von Isocyanaten, Siliconen und Lösemitteln

VERBRAUCH

- Ungefähr 11 m bei einer Strangdicke von 6 mm.

VERARBEITUNG

- **Materialvorbereitung:**
Die Klebeflächen müssen passgerecht, fettfrei, tragfähig, trocken und sauber sein. Mindestens eine Oberfläche muss saugend sein. Bei zwei nicht saugenden Untergründen ist Pattex PA 700 zu verwenden.
- **Klebstoffauftrag:**
Üblicherweise strangförmiger, einseitiger Auftrag
Entfernen frischer Klebstoffreste mit Wasser
Vorsorgliches Fixieren von schweren oder spannungsreichen Objekten über 24 Std.
- **Verarbeitungstemperatur:**
+10 bis +40°C

- **Offene Zeit:**
Bis zu 15 Min. korrigierbar
- **Aushärtezeit:**
Ca. 48 Std. bei 3 mm Strangdicke
- **Pressdruck:**
Nach erstem Andrücken ist die Aushärtung auch ohne weiteren Pressdruck möglich.

BESONDERE HINWEISE

- Nicht empfohlen für andauernd nasse Bereiche.
- Nicht für die Montage von Spiegeln geeignet.
- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PMG6

6 Kartuschen à 300 ml

PONAL

M532^{KE800}

2K-PUR-MONTAGESCHAUM

- + GEPRÜFTE FORMSTABILITÄT
- + NACH 30 MINUTEN ENTSPREIZBAR
- + GEEIGNET FÜR STAHLZARGENMONTAGE
NACH DIN 18111-4



KOMBINATION

EINBAU



VERWENDUNGSZWECK

- Befestigung von Tüorzargen aus Holz, Kunststoff und Stahl
- Hohlraumverfüllung [Badewannen, Duschtassen]
- Montage von Fensterbänken und Treppenstufen

PRODUKTVORTEILE

- Sehr hohe, geprüfte Formstabilität >2% [i.f.t. Rosenheim]
- Zugelassen für Stahlzargenmontage [DIN 18111 T4]
- Optimierte Fugenschalldämmung von 57 dB [i.f.t. Rosenheim]
- Schneidbar bereits nach 15 Min.
- Entspreizbar schon nach 30 Min.
- Mechanisch belastbar nach 45 Min.
- Verarbeitungszeit nach Aktivierung: 4 Min. [20°C]
- Verträglich mit Polystyrol-Schaum [z. B. Styropor®]
- Beständig gegen Verrottung, Wärme, Wasser und viele Chemikalien

VERBRAUCH

- Schaumvolumen: ca. 10 – 12 Liter
- Ausreichend für bis zu drei Standard-Tüorzargen

VERARBEITUNG

- Der Untergrund muss tragfähig, staub- und fettfrei sein
- Verarbeitungstemperatur min. +10°C, max. +25°C
- Zur Tüorzargenmontage immer Spreizen verwenden. Schaum erst aktivieren, wenn vollständig ausgespreizt ist.
- Bei Holztüorzargen 6 Schaumpunkte in Höhe der Scharniere und des Schlosses einbringen.

- Bei Stahlzürgarn Schaumstränge flankenparallel in beide Seitenteile einbringen, so dass nach Expansion eine Hinterfüllung von mindestens 75% erreicht wird.
- Zur Aktivierung Bodenkappe drehen, mindestens 6 volle Umdrehungen im Uhrzeigersinn.
- Dose kräftig schütteln [mind. 30 x] damit der Schaum gleichmäßig vermischt wird.
- Sofort mit dem Schäumen beginnen, Ventil muss stets nach unten zeigen. Austretender Schaum muss gleichmäßig grau gefärbt sein. Bei ungleichmäßiger Färbung nochmals schütteln.
- Schaum innerhalb von 4 Min. [20°C] verarbeiten, andernfalls härtet das Produkt in der Dose aus.
- Bei Außenanwendung muss der Schaumstrang vor Witterungseinflüssen geschützt werden [z. B. durch Überputzen oder Verleisten].

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.

BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PN542

12 Dosen à 400 ml

PONAL RAPIDO KE830

2K-PUR-EXPANSIONSKLEBER

- + IDEAL FÜR DIE TÜRZARGENMONTAGE
- + STANDFEST BEIM VERARBEITEN
- + SCHNEIDBAR NACH 4 MINUTEN
- + VERWENDBAR MIT STANDARD-PISTOLEN



VERWENDUNGSZWECK

- Befestigung von Türzargen
- Auffüllen von Hohlräumen
[z. B. Ausbrüche im Mauerwerk]

PRODUKTVORTEILE

- Unkomplizierte Verarbeitung mit Standard-Kartuschenpistole
- Einfach und sicher in der Anwendung
- Standfest beim Verarbeiten – keine Montagestreifen notwendig
- Hohe Endfestigkeit [8,5 N/cm²]
- Schnelle Durchhärtung
- Schneidbar nach 4 Minuten
- Entspreizbar nach 10 Minuten
- Belastbar nach 20 Minuten
- Formstabil < 2 %
- Treibgasfrei
- Unkomplizierte Entsorgung [Hausmüll]

VERBRAUCH

- Schaumausbeute ca. 3,5 Liter
- Eine Kartusche pro Standard-Türzarge [14,5 cm]

VERARBEITUNG

- Verarbeitungstemperatur soll zwischen +10°C und +30°C liegen
- Untergrund muss tragfähig, fettfrei, trocken und sauber sein
- Porenbeton und Gips grundieren
- Zarge ausrichten und ausspreizen
- Schraubverschluss entfernen und Mischrohr aufschrauben
- Beiliegenden Adapter in den Kartuschenboden einsetzen

- Angeschrägte Spitze des Mischrohres zur Zarge hin ausrichten
- 6 Schaumpunkte in Höhe der Scharniere und des Schlosses einbringen

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



Ponal Rapido KE830 ist standfest und tropft nicht



Ponal Rapido KE830 ist schneidbar nach ca. 4 Minuten.



Der für das Handwerk entwickelte Ponal Rapido KE830 benötigt keine Montagestreifen wie bei treibgaslosen PUR-Schäumen sonst üblich.

BESTELL-NR.

PNR10

ART DER VERPACKUNG

10 Kartuschen à 165 g

PONAL STATIK KE840 2K-PUR-EXPANSIONSKLEBER

- + IDEAL FÜR DIE TREPPENSTUFENMONTAGE
- + VERZÖGERTE STARTREAKTION
- + VERWENDBAR MIT STANDARD-PISTOLEN

VERWENDUNGSZWECK

- Montage von Treppenstufen, Podesten, Fensterbänken und Türschwellen etc.

PRODUKTVORTEILE

- Unkomplizierte Verarbeitung mit Standard-Kartuschenpistole
- Einfach und sicher in der Anwendung
- Verzögerte Startreaktion von 2 Min.
- Minimierter Schäumungsdruck
- Schnelle Durchhärtung
- Schneidbar nach 8 Min.
- Belastbar nach 20 Min.
- Formstabil < 2 %
- Sehr hohe Zugschersfestigkeit [15 N/cm²]

VERBRAUCH

- Schaumausbeute ca. 3 Liter
- Eine Kartusche pro Standardtreppenstufe [B 80 x T 27 cm]

VERARBEITUNG

- Untergrund muss tragfähig, fettfrei, trocken und sauber sein
- Umgebungstemperatur zwischen +5°C und +30°C [optimal +15°C und +25°C]
- Spitze mit scharfem Messer abschneiden und Mischer aufschrauben
- Stufen zuvor mittels Zulagen ausrichten
- Stufe kann dann zum einfacheren Verschäumen abgenommen werden
- Anschließend gesamte Schaummenge aufteilen auf drei Stränge [außen-mitte-außen] und in Laufrichtung auf den Untergrund ausbringen

KOMBINATION

EINBAU



- Stufe wieder einlegen und mit mindestens 2 Gewichten à 15 kg belasten.

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



Ponal Statik: Kein Schrauben – Kein Bohren!
Klebt auf mineralischen Untergründen.



3 Klebeflächen sind ausreichend!



Klebeflächen expandieren mit ca. 90-120 Sek.
Verzögerung. Korrigierbar innerhalb von 90-120 Sek.



Nach 8 Min. können die Gewichte entfernt werden. Belastbar nach ca. 20 Min.

BESTELL-NR.

ART DER VERPACKUNG

PNA 10

10 Kartuschen à 165 g

PATTEX

CF900

KE900

2K-INJEKTIONSMÖRTEL

- + BEFESTIGUNGSSYSTEM FÜR SCHWIERIGE UNTERGRÜNDE [BETON-, VOLL- UND LOCHSTEIN]
- + FESTE VERANKERUNG VON MITTLEREN BIS SCHWEREN LASTEN
- + MEHRFACH VERWENDBAR DURCH MISCHERWECHSEL
- + STYROLFREI



VERWENDUNGSZWECK

- Auf nahezu allen Untergründen einsetzbar [Beton-, Voll- und Lochstein]
- Befestigung von Balkonen, Treppen, Geländern, Markisen/Rollläden, Toren, Außenleuchten, Satellitenanlagen
- Sanitäre Installationen im Innenbereich [z. B. Toiletten und Waschbecken]

PRODUKTVORTEILE

- Mittlere bis schwere Lasten nun auch auf schwierigen Untergründen [wie z. B. Lochstein] problemlos verankerbar
- Geeignet für randnahe Befestigungen, spreizdruckfrei
- Schnelle Aushärtungszeit
- Wasserundurchlässiger Verbund
- Ringspalt bis 2 mm überbrückbar
- Vibrationsbeständig
- Feuerwiderstandsklasse F120
- Bauaufsichtliche Zulassung [Zulassungsnummer Z-21.3-1800]

VERBRAUCH

- Abhängig vom Untergrund, Bohrlochgröße und -tiefe [siehe Kartuschenaufdruck]
- Kartusche kann durch den Austausch des Statikmischers bzw. durch das Aufschrauben der Verschlusskappe bis zum Ablauf des Haltbarkeitsdatums verarbeitet werden.

VERARBEITUNG

- 2K-Injektionsmörtel ist mit Standard-Pistole [280 ml Kartusche] bzw. mit Universal-Pistole [345 ml Kartusche] und einem Statikmischer zu verarbeiten
- Setzanweisung lt. Technischem Merkblatt
- Verarbeitungstemperatur mind. 20°C
- Lagertemperatur zwischen 5°C und 25°C

BESONDERE HINWEISE

- Bitte beachten Sie unser Technisches Merkblatt.



BESTELL-NR.	ART. BEZEICHNUNG	ART DER VERPACKUNG
PCA01	CF900 2K-Injektionsmörtel	12 Kartuschen à 345 ml
PCA02	CF900 2K-Injektionsmörtel	12 Kartuschen à 280 ml
PCA03	Ankerstange M8	10 Beutel à 5 Stück
PCA04	Ankerstange M10	10 Beutel à 5 Stück
PCA05	Siebhülsen 13x100 mm [für M8 Ankerstangen]	10 Beutel à 5 Stück
PCA06	Siebhülsen 15x100mm [für M10 Ankerstangen]	10 Beutel à 5 Stück
PCA07	Statikmischer	10 Beutel à 5 Stück
PCA08	Reinigungspumpe	1 Pumpe
PCA09	Nylon Reinigungsbürste	6 Bürsten
PCA10	Spezial-Auspresspistole	1 Pistole



PONAL KARTUSCHENPISTOLE

PONAL KARTUSCHENPISTOLE

PRODUKTVORTEILE

- Europäische Markenqualität
- Robuste Ganz-Metallausführung
- Verstärkte Front- und Druckplatte
- Geringer Kraftaufwand dank optimierter Übersetzung
- Liegt gut in der Hand
- Spezielle Halteclips für die Kartusche



PONAL LEIMSPACHTEL

PONAL LEIMSPACHTEL

PRODUKTVORTEILE

- Spezielle Ponal Leim-Zahnung
- Ideal für den flächigen Leimauftrag
- Geeignet für PVAc-Weissleime, UF-Furnierleime, PUR-Leime
- Auch einsetzbar für Ponal DUO, Pattex Kraftkleber Classic und Pattex PA 700



PATTEX ANDRUCKWALZE

PATTEX ANDRUCKWALZE

PRODUKTVORTEILE

- Speziell entwickelt für den Einsatz von Pattex Kontaktkleber
- Gewährleistet gleichmäßigen Anpreßdruck
- Besonders hohe Kraftübertragung für hohe Endfestigkeit
- Hochwertige Vollgummiwalze
- Ergonomische Buchenholzgriffe

BESTELL-NR.	ART. BEZEICHNUNG	ART DER VERPACKUNG
PP12	Ponal Kartuschenpistole	1 Karton mit 12 Pistolen
PNLS	Ponal Leimspachtel	1 Karton mit 10 Spachteln
PW1	Pattex Andruckwalze	1 Karton mit 1 Walze



PONAL LEIMTANKSTELLE



LEIMROLLER / ERSATZWALZEN

PONAL LEIMTANKSTELLE

PRODUKTVORTEILE

- Speziell entwickelt für den Einsatz mit Ponal Super 3 Schlauchbeuteln
- Abfüllstation für Einzelflaschen und Handleimroller
- Robuste Handwerksqualität aus faserverstärktem ABS

GUPFO LEIMROLLER

PRODUKTVORTEILE

- Spart Arbeitszeit
- Optimiert den Leimauftrag
- Feine Dosierbarkeit der Auftragsmenge
- Ideal für Flächen
[z. B. Furnierungen, Beschichtungen, Kanteln]
- Einsetzbar für PVAC-Weissleime, UF-Furnierleime, PUR-Leime

BESTELL-NR.	ART. BEZEICHNUNG	ART DER VERPACKUNG
PLT2	PONAL-LEIMTANKSTELLE	1 Karton mit 10 Stck.
150020	GUPFO LEIMROLLER mit Schwammgummiwalze:	1 Karton mit 1 Leimroller
750020	- 150 mm rot	1 Karton mit 1 Leimroller
150030	- 75 mm rot	1 Karton mit 1 Leimroller
750030	mit Moosgummiwalze:	1 Karton mit 1 Leimroller
150030	- 150 mm grau	1 Karton mit 1 Leimroller
750030	- 75 mm grau	1 Karton mit 1 Leimroller
015020	ERSATZWALZEN:	1 Karton mit 10 Walzen
075020	Schwammgummiwalze:	1 Karton mit 10 Walzen
015030	- 150 mm rot	1 Karton mit 10 Walzen
075030	- 75 mm rot	1 Karton mit 10 Walzen
015030	Moosgummiwalze:	1 Karton mit 10 Walzen
075030	- 150 mm grau	1 Karton mit 10 Walzen
	- 75 mm grau	1 Karton mit 10 Walzen

FLÄCHE PRODUKTÜBERSICHT



	PONAL PRESSAL HYDRO	PONAL FLÄCHENLEIM	PONAL CONSTRUCT L SPEED	PONAL DUO	PATTEX KONTAKTKLEBER CLASSIC
	HF 620	HF 730	HF 850	KR 820	KM 550
Furnier-/ Holzverleimung [saugend auf saugend]					
z. B. HPL auf Holz, [nicht saugend auf saugend]					
			Auch für Metall		
z. B. HPL, Metall auf HPL, [nicht saugend auf nicht saugend]					
Auch für rauhe, unebene Untergründe					
Auch für Formverleimungen					

MONTAGE.. PRODUKTÜBERSICHT



		PATTEX PA500	PATTEX PA700	PATTEX KONTAKTLEBER CLASSIC	PONAL CONSTRUCT PUR-EXPRESS	PONAL DUO
		KE 320	KM 350	KM 550	KM 810	KR 820
MONTAGE	im Innenbereich	+	+		+	+
	im Außenbereich		+		+	+
KOMBINATIONSVERKLEBUNGEN	saugend auf saugend	+	+	+	+	+
	nicht saugend auf saugend	+	+	+	+	+
	nicht saugend auf nicht saugend		+	+		+
	schnelle Fixierung	+				

Kompetenz durch Forschung



Henkel zeichnet sich aus durch Kreativität in der Forschung und Professionalität in der Entwicklung innovativer Produkte für nahezu alle Bereiche des täglichen Lebens. Dies gilt besonders für das Segment der Klebstoffe und Dichtstoffe.

Nicht zuletzt deshalb ist Henkel heute der größte Klebstoffhersteller der Welt.

Die besondere Fachkompetenz auf dem Gebiet der Holztechnik über viele Jahrzehnte spiegelt sich wider in einem maßgeschneiderten Produktangebot für Schreiner, Tischler, Fenster- und Möbelbauer.

Neben innovativen Produkten bietet Henkel Ihnen einen umfangreichen Service wie zum Beispiel Fachberatung vor Ort, Seminare in Kooperation mit dem Fachhandel, den Fachschulen und den Verbänden, sowie das Beratungstelefon speziell für das Handwerk.

