

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Produktbeschreibung

Zweikomponenten PUR Acrylharzlack, pigmentiert, seidenmatt und lichtecht. Ein Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren, mit einer hohen Deckkraft und guter Ringfestigkeit. Hervorragend im Verlauf, und einem gutem Stand an senkrechten Flächen in Verbindung mit einer unkomplizierten Verarbeitung. In nahezu allen Farbtönen lieferbar. Zusätzlich IMO zertifiziert (schwerentflammables Anstrichmittel für Seeschiffe). Das Produkt erfüllt die Schwerentflammbarkeit nach DIN 4102 B1 in Kombination mit DP 491-9343 oder DP 4799-9343.

>Einsatzgebiete

Im gesamten Innenausbau, einschließlich stark beanspruchter Bereiche wie Küche und Bad, sowie für Schiffsinnenlackierungen. Als Schichtlack zum Grundieren und Endlackieren für grobporige Holzarten wie Esche und Eiche. Hervorragend für MDF-Aufbauten und auf Grundierfolien geeignet. Einsatz bis zu schleiflackähnlichen Oberflächeneffekten. Nicht geeignet für Anwendungen im Geltungsbereich der ChemVOCFarbV bzw. der EU-Richtlinie 2004/42/EG (Decopaint).

>Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung	Reinigungsschliff auf Folie oder Melamin vor der Lackierung durchführen.
Untergrundschliff Körnung von-bis	Korn 150 - 180 (bei Rohholz) Korn 320 - 400 (Folie, Melamin, gefüllerte Träger)
Lackzwichenschliff (Körnung) von-bis	320 - 400
Endbehandlung	Mit sich selbst. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder anderer Glanzgrad erwünscht ist, z. B. mit Hesse UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) oder mit Hesse MEGA-PUR DE 56x(Glanzgrad) endlackieren.
Anmerkungen Schliff	Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Bei einer Endlackierung von Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton) mit Hochglanz, wird ein Lackzwichenschliff mit Korn 600 - 800 empfohlen.

>Zeiten

Verarbeitungszeit	8 h / 20 °C
Topfzeit	8 h / 20 °C
Trocknung	3 h / 20 °C
Stapelbar nach	16 h / 20 °C
Durhhärtung	7 d / 20 °C

>Applikation

Applikation	Düsengröße mm	Spritzdruck bar	Zerstäuberdruck bar
Gießen - alle			
Spaltgießen			
Walzgießen			
Spritzen - alle			
2K-Anlage			
Airless	0,23 - 0,28	100 - 150	
Airlessniederdruck			
Airmix	0,23 - 0,28	60 - 100	2,0 - 2,5
Druckluftspritzen	1,8 - 2	2,5 - 3,5	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Verarbeitungshinweise

Ein- bis zweischichtiger Auftrag mit 80 - 150 g/m² auf geeigneten Untergründen. Die maximal gesamte Nassfilmmenge beträgt: 300 g/m². Die maximale Gesamt-Nassauftragsmenge bei Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe beträgt 130 g/m². Bei einer Direktbeschichtung von gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen! Für eine besondere Beanspruchungen an die Oberfläche und auf kritischen Trägern eine Abhärtung 5 : 1 mit DR 470 vornehmen. Eine Abhärtung von 10 : 1 mit DR 471 ist erforderlich zur Direktbeschichtung von MDF. Mit einer Abhärtung von 10 : 1 mit DR 485 kann die Durchtrocknung beschleunigt werden (hier kürzere Topfzeit beachten). Die Abhärtung 5 : 1 mit DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslackzusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht zusätzlich die Direktlackierung auf Glas nach vorheriger ordnungsgemäßer Reinigung.

>Technische Daten

Auslaufzeit	45 s / DIN 53211 4 mm
Aussehen	deckend
Lieferform	flüssig
VOC EU %	61 %
VOC FR	A+
Lagertemperatur	16 - 40 °C
Lagerfähigkeit Wochen	52
Verarbeitungstemperatur	20 °C
Anzahl Schichten (max)	2
Menge pro Schicht (min)	80 g/m ²
Menge pro Schicht (max)	150 g/m ²
Gesamtauftragsmenge	300 g/m ²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470
Mischungsverhältnis (gravimetrisch)	100 : 9 PUR Härter DR 470

>Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe	Gebindegröße
DB 555-9010	9010	25	seidenmatt	1 l, 5 l, 25 l
DB 555-9343	WEISS-9343	26	seidenmatt	5 l, 25 l, 400 l

>Härter

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DR 470	PUR Härter	0,1 l, 0,5 l, 1 l, 2,5 l, 5 l, 10 l, 1000 l

>Verdünner

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 490	PUR Verdünner	0,5 l, 1 l, 5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l, 1000 l
DV 494	PUR Verdünner	1 l, 5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l

>Verzögerer

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
DV 499	Universal-Verzögerer	1 l, 5 l, 10 l, 25 l, 200 l

>Gerätereiniger

Bestellnummer	Artikelbezeichnung	Gebindegröße
NV 395	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l, 1000 l
RV 1	Reinigungsverdünner	5 l, 10 l, 25 l, 200 l, 400 l, 1000 l

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Reinigungs- und Pflegemittel

Bestellnummer	Artikelbezeichnung
GR 1900	Reiniger

>Besondere Hinweise

Bei der Verwendung als schwerentflammbares Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 und II-2/6, neueste Fassung, IMO Resolution MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7, IMO Resolution MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7, ist dieses Produkt nur kombinierbar mit anderen zugelassenen und technisch geeigneten Produkten. Die angegebenen Prüfzeugnisse und Beständigkeiten beziehen sich ausschließlich auf Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton). Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit DP 491-9343. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit oder anderer Glanzgrad erwünscht ist, bitte mit verdünntem Hesse MEGA-PUR DE 56x(Glanzgrad) oder UNA-PUR DE 55x(Glanzgrad) ablackieren.

>Verfahrensbeispiel

Arztpraxis, Esche offenporig, mit benetzter Pore in seidenmatt

Holzschliff: Korn 150 / Entstaubung

Grundierung: 1 x so satt lackieren, dass im nassem Zustand die Poren geschlossen erscheinen (200 - 300 g/m²) mit Hesse UNA-COLOR DB 555-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnung: 30 - 40 % DV 490.

Trocknung: mindestens 16 h / 20 °C

Lackschliff: Korn 320 / Entstaubung

Lackierung: 1 x 100 - 150 g/m² mit Hesse UNA-COLOR DB 555-9010, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnung 20 - 30 % DV 490. Ohne Zwischenschliff nach 1 - 2 h / 20 °C eine Endlackierung mit 80 - 100 g/m² Hesse UNA-PUR DE 554, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 470, Verdünnung 10 % DV 490, vornehmen.

Durchtrocknung: mindestens 16 h / 20 °C

>Allgemeine Hinweise

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Gemischte Restmengen vom Vortag nur als 10 - 20 %igen Zuschlag in einer frischen Lack-/Härtermischung verarbeiten. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischentrocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.
Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Hesse UNA-COLOR DB 555-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 470

>Besondere Eigenschaften und/oder Prüfnormen

Norm / Grundlage	Prüfstelle	Zeichen	Bericht	Nr.
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA Stuttgart		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-BWU03-I-16.5.261 230009422/2
EG-Baumusterprüfbescheinigung (Modul B); Anstrichmittel für Seeschiffe entsprechend IMO-Entschließung MSC.61(67)-(FTP-Code).	Dienststelle Schiffssicherheit: BG Verkehr, Hamburg		Zulassungs-Nr. U.S. Coast Guard Zulassungs-Nr.	116.226 164.112/ EC0736/ 116.226
Geeignet zur Herstellung emissionsarmer Oberflächen bei entsprechender Verarbeitung.	HESE			
Sicherheit von Spielzeug DIN EN 71-3: (2003-05)	OTMPG		Prüfberichtsnummer	2.5/450-2.1/2010
Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen aromatischen und halogenorganischen Verbindungen.	HESE			
Schwerentflammbar B1 nach DIN 4102; auf geeigneten Untergründen.	MPA-NRW		Prüfzeugnis Nr. Übereinstimmungszertifikat	P-MPA-E-15-526 230010256

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt.